

TEST REPORT OF ALUMINUM STRIP COATING SYSTEM

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ АЛЮМИНИЕВОЙ ЛЕНТЫ

The painted aluminum strip samples are produced on the coil-coating line at Alutech Incorporated LLC. All colours have been tested at the Coil Coating laboratory of BASF Coatings GmbH in Münster, Germany (Date April 2015).

Образцы окрашенной алюминиевой ленты, произведенной на линии окраски ООО «Алютех Инкорпорейтед», были протестированы в лаборатории БАСФ Коатингз ГмбХ, г.Мюнстер, Германия (Дата: апрель 2015 г.).

SAMPLES AND COMPONENTS / ОБРАЗЦЫ И СЫРЬЕ

Aluminum strip supplier	Hydro Aluminium
Поставщик алюминиевой ленты	
Surface pre-treatment supplier	CHEMETALL GmbH
Поставщик химических материалов для предварительной подготовки поверхности	
Coating supplier	BASF Coatings GmbH
Поставщик лакокрасочных материалов	
Coating system for shutter profiles (slats)	Двухслойное покрытие Primer + Polyurethane / Polyamide Top Coat
Лакокрасочное покрытие профилей (ламелей)	Универсальное бесхроматное полиэфирное первичное покрытие (грунт) + Полиуретановая лицевая эмаль с частицами полиамида
Coating thickness	20-30 µm
Толщина лакокрасочного покрытия	20-30 мкм
Backside coating	Special lacquer for very good adhesion with PU-Foam
Покрытие обратной стороны	Специальный лак для улучшения адгезии с ПУ-пенной

TECHNICAL PERFORMANCE OF ALUMINUM STRIP FOR SHUTTER PROFILES (SLATS)

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ АЛЮМИНИЕВОЙ ЛЕНТЫ ДЛЯ ПРОФИЛЕЙ (ЛАМЕЛЕЙ)

TEST / Испытание	SPECIFICATION / Значение	RESULT / Результат
EN 13523-3. Color difference / Отклонение цвета	Delta E < 1	OK / Соответствует
EN 13523-4. Pencil hardness / Твердость покрытия	HB.F	OK / Соответствует
EN 13523-7. T-bend / Т-бэнд (Отслоение на сгибе)	0T	OK / Соответствует
EN 13523-8. Acid-Salt spray / Стойкость в соляном тумане	1000 hours/1000 часов	OK / Соответствует
EN 10169 Part 2. weather durability / Устойчивость к атмосферным воздействиям	Classification RUV 3 /Классификация RUV 3	
EN 13523-11. MEK test / МЭК тест	> 100 cycles/ > 100 циклов	OK / Соответствует
DIN ISO EN 13523-6 Erichsen Tiefung cross cut / mm / adhesion/ Адгезия методом решетчатых надрезов с вытяжением по Эриксену/мм	0 - 8mm/0-8мм no loose of adhesion/без потери адгезии	OK /Соответствует
Taber Test 1000 Rotations/Табер тест 1000 оборотов	2X 500 Gr / CS 10 Rolls/2X500г ролики CS1 0 Abrasion <=30mg/Абразивность <=30мг	OK / Соответствует

The two layer Polyurethan / Polyamid surface of the shutter profiles has high durability of more than 3000 opening/ closing cycles / Двухслойное покрытие профилей имеет высокую стойкость к истиранию и выдерживает более 3000 циклов подъема/опускания полотна

The results have been found according to the latest ECCA (European Coil Coating Association) test methods (status March 2010). It can be confirmed that the prepainted strip samples represent high level coil coating aluminium strips.

Данные результаты были получены согласно последним методам испытаний (по состоянию на март 2010) ECCA (Европейская Ассоциация Производителей окрашенного металла). Данные подтверждаются высоким качеством предварительно подготовленной алюминиевой ленты.

Signature



Marc Bäumer

Stamp
BASF Coatings GmbH
 Geschäftsbereich Industrielacke Münster, 11.05.2015
 Coil Coatings
 Glasuritstraße 1
 48165 Münster

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.

BASF Coatings GmbH
 Glasuritstrasse 1
 48165 Münster
 Tel.: +49 2501 14-0
 Fax: +49 2501 14-3373